



МИНИСТЕРСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

от "31" июня 2017 г.

№ 1072/нр

Москва

**О включении отраслевых сметных нормативов
в федеральный реестр сметных нормативов**

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, **приказываю:**

1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые элементные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы» согласно приложению к настоящему приказу.

2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра

Х.Д. Мавлияров

008850

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы

Техническая часть

1. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотных художественных изделий из листовой меди, латуни; чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья и бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давильные работы.

2. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:

2.1. I категория – детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы.

2.2. II категория – детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм² высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°.

2.3. III категория – орнаментированные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.

2.4. IV категория – мелкоорнаментированные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа более 50 мм и с остротой угла 75-90°.

3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ: чеканки художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:

3.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм².

3.2. II категория – орнаментированные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 дм².

3.3. III категория – детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки.

3.4. IV категория – детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

4. Характеристика категорий сложности давильных работ:

4.1. I категория – детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига).

4.2. II категория – детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек.

4.3. III категория – детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей).

К III категории относятся шар, а также детали крупных размеров и с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.

5. Поправки к применению норм:

| № таблиц, норм | Поправки и примечания | |
|-------------------|--|--|
| 17-0101-2 | 5.1. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на квадратный дециметр изделия: Толщина металла, мм: 5.1.1. 0,8 5.1.2. 1,0 5.1.3. 2,0 5.1.4. 3,0 5.1.5. 4,0 5.1.6. 5,0 | Масса, кг: 0,021 0,026 0,052 0,104 0,104 0,130 |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|----------------------|------------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|-------|
| 17-0101-4-1: 17-0101-4-15 | 5.2. При чеканке деталей под модель для литья к затратам труда применять коэффициент 1,2. 5.3. При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к затратам труда применять коэффициент 0,8. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-4-16, 17-0101-4-17 | 5.4. Затраты на изготовление подкладок следует брать один раз на партию. 5.5. Расход материалов для вспомогательных работ следует принимать по фактическим затратам. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-5, 17-0101-6, 17-0101-8 | 5.6. Расход меди и латуни в зависимости от толщины листа изделия на 1 дм ² изделия <table style="margin-left: 20px;"> <tr><td>Толщина металла, мм:</td><td>Масса, кг:</td></tr> <tr><td>5.6.1. 0,8</td><td>0,082</td></tr> <tr><td>5.6.2. 1,0</td><td>0,102</td></tr> <tr><td>5.6.3. 2,0</td><td>0,204</td></tr> <tr><td>5.6.4. 3,0</td><td>0,306</td></tr> <tr><td>5.6.5. 4,0</td><td>0,408</td></tr> <tr><td>5.6.6. 5,0</td><td>0,510</td></tr> </table> | Толщина металла, мм: | Масса, кг: | 5.6.1. 0,8 | 0,082 | 5.6.2. 1,0 | 0,102 | 5.6.3. 2,0 | 0,204 | 5.6.4. 3,0 | 0,306 | 5.6.5. 4,0 | 0,408 | 5.6.6. 5,0 | 0,510 |
| Толщина металла, мм: | Масса, кг: | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.1. 0,8 | 0,082 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.2. 1,0 | 0,102 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.3. 2,0 | 0,204 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.4. 3,0 | 0,306 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.5. 4,0 | 0,408 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.6.6. 5,0 | 0,510 | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-7-1: 17-0101-7-4 | 5.7. Нормы на изготовление рисунка следует брать один раз на партию. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-7-5: 17-0101-7-60 | 5.8. Расход материала исчислять по фактическим затратам. | | | | | | | | | | | | | | |
| 17-0101-9 | 5.9. При расчете расхода материалов учитывается металл сечением 1 мм. 5.10. Отход металла следует исчислять в размере 25% его расхода. | | | | | | | | | | | | | | |

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы

Таблица 17-0101-001. Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей

- Состав работ:**
1. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме (1).
 2. Пропайка швов соединений (1).
 3. Зачистка швов соединений (1).
 4. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме (2).
 5. Сборка элементов детали (2).
 6. Снятие деталей с соблюдением осторожности (3-5).
 7. Маркировка снятых деталей (3-5).
 8. Снятие деталей с соблюдением осторожности (6).
 9. Маркировка снятых деталей (6).
 10. Пригонка выколотных деталей по месту (7-10).
 11. Установка выколотных деталей на место (7-10).

Измеритель: 1 м шва пайки (1), 1 место соединения (2), 1 дм² снятых деталей (3-5)

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|-------------------|-----------------|
| 17-0101-001-1 | Сборка выколотных деталей методом пропайки швов | M | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 1,18 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,2 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,4 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,001 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,073 |
| 17-0101-001-2 | Сборка выколотных деталей посредством болтов, винтов, заклепок | место | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 0,06 |
| 17-0101-001-3 | Демонтаж выколотных деталей размером до 1 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,13 |
| 17-0101-001-4 | Демонтаж выколотных деталей размером до 5 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,09 |
| 17-0101-001-5 | Демонтаж выколотных деталей размером до 10 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,04 |
| 17-0101-001-6 | Демонтаж выколотных деталей размером свыше 10 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,03 |
| 17-0101-001-7 | Монтаж на место выколотных деталей размером до 1 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,2 |
| 17-0101-001-8 | Монтаж на место выколотных деталей размером до 5 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,17 |
| 17-0101-001-9 | Монтаж на место выколотных деталей размером до 10 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,1 |
| 17-0101-001-10 | Монтаж на место выколотных деталей размером свыше 10 дм² | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,07 |

Таблица 17-0101-002. Реставрация выколотных деталей

- Состав работ:**
1. Снятие деталей, подлежащих реставрации.
 2. Обработка цинковой формы после литья (в случае необходимости изготовления цинковых форм).
 3. Разметка и раскрой меди для заделок с постановкой их на место.
 4. Исправление деформированных мест выколоткой с проработкой чеканкой.
 5. Пропайка швов и трещин.

Измеритель: 1 дм² выколотки

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|--|-------------------|-----------------|
| 17-0101-002-1 | Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, с прочеканкой поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,14 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-2 | Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, с редким заполнением рисунка, с прочеканкой поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 0,19 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² выколотки

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|--|-------------------|-----------------|
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-3 | Реставрация выколотных деталей погонных, орнаментированных, средней сложности (порезка), с прочеканкой поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,35 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-4 | Реставрация выколотных деталей орнаментированных, средней сложности, мелкого рисунка, с прочеканкой поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,78 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-5 | Реставрация выколотных деталей орнаментированных, сложного рисунка, с прочеканкой поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,88 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-6 | Реставрация выколотных скульптурных деталей (фигуры людей, животных), с прочеканкой поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,36 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-7 | Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, без чеканки поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,09 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-8 | Реставрация выколотных деталей орнаментированных средней сложности, с редким заполнением рисунка, без чеканки поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,12 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-9 | Реставрация выколотных деталей погонных орнаментированных, средней сложности (порезка), без чеканки поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,23 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² выколотки

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|-------------------|-----------------|
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-10 | Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, мелкого рисунка, без чеканки поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,35 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |
| 17-0101-002-11 | Реставрация выколотных деталей орнаментованных сложного рисунка, без чеканки поверхности | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,41 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 1 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,02 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,04 |
| 509-1224 | Стеарин | кг | 0,012 |

Таблица 17-0101-003. Реставрация литых деталей

Состав работ:

1. Очистка деталей от окислов и загрязнений вручную или механической щеткой.
2. Рихтовка деформированных деталей.
3. Подчеканка потерявшего рельефность орнамента.
4. Шлифовка детали.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|--|-------------------|-----------------|
| 17-0101-003-1 | Реставрация литых простых орнаментованных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из бронзы | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-2 | Реставрация литых орнаментованных деталей рисунка средней сложности из бронзы | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,89 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-3 | Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из бронзы | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,18 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-4 | Реставрация литых деталей мелкого сложного рисунка из бронзы | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,72 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-5 | Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из бронзы | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 2,61 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|-------------------|-----------------|
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-6 | Реставрация литых простых орнаментированных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из алюминия | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,17 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-7 | Реставрация литых орнаментированных деталей рисунка средней сложности из алюминия | дм ² | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,48 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-8 | Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из алюминия | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,52 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-9 | Реставрация деталей мелкого сложного рисунка из алюминия | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,89 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |
| 17-0101-003-10 | Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из алюминия | дм ² | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,49 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,05 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 509-1221 | Паста ГОИ | кг | 0,03 |

Таблица 17-0101-004. Чеканка по литью

- Состав работ:
1. Изготовление подкладки и выточка под литник на подкладке (один раз на всю партию) (1-10).
 2. Сруб облосов на литье и предварительная крацовка (1-10).
 3. Запиловка поверхности под чеканку (1-10).
 4. Вырубка на литье сечкой и заделка раковин чеканом, надфилем, шабером с последующей зачисткой шкуркой среднего зерна (1-10).
 5. Засмолка и расходка деталей расходчиком и чеканка с последующей обработкой поверхности шкуркой и крацовочной щеткой (1-10).
 6. Обработка литников и выкатов (11-15).
 7. Очистка деталей от пригоревшей земли вручную или на механической щетке (11-15).
 8. Исправление дефектов литья (11-15).
 9. Зачистка приливов и отливов, опиловка, шабровка и рифление (11-15).
 10. Чеканка и шлифовка детали (11-15).
 11. Разогрев свинца (16).
 12. Заливка разогретого свинца в форму (16).
 13. Подготовка компонентов для варки смолы (17).
 14. Варка смолы (17).
 15. Заливка в ящики смолы (17).

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|--|----------------------|-----------------|
| 17-0101-004-1 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², I категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,86 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-2 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², II категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 1,9 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-3 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², III категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 2,7 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-4 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм², IV категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 3,69 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-5 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм² скульптурные детали | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 5,35 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-6 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², I категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4,00 | чел.-ч | 0,78 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-7 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², II категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 1,73 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-8 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², III категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 2,45 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-9 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм², IV категория сложности | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 3,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-10 | Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм² скульптурные детали | дм ² р.п. | |

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|-------------------|-----------------|
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,79 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-11 | Чеканка художественного литья из алюминия I категории сложности | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,24 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-12 | Чеканка художественного литья из алюминия II категории сложности | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,94 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-13 | Чеканка художественного литья из алюминия III категории сложности | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,96 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-14 | Чеканка художественного литья из алюминия IV категории сложности | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,73 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-15 | Чеканка художественного литья из алюминия деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,07 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-004-16 | Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из свинца на 1 дм² развернутой поверхности | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,19 |
| 17-0101-004-17 | Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из смолы на 1 шт. размером 35x25 см | шт. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 12,9 |

Таблица 17-0101-005. Чеканка по листу

Состав работ:

1. Знакомство с чертежом.
2. Перенесение чертежа на кальку.
3. Изготовление шаблона на бумаге.
4. Подготовка листа к перенесению рисунка.
5. Разогрев смолы с последующей насмоклкой листа.
6. Перенесение рисунка с кальки на лист комфорником.
7. Расходка для получения контура рисунка.
8. Опуск фона вокруг рисунка.
9. Осмолка и отжиг листа паяльной лампой.
10. Выколачивание рисунка лощадником.
11. Отжиг и выправка листа по плоскости с последующим рихтованием.
12. Разогрев смолы с последующей насмоклкой листа с обратной стороны.
13. Присаливание листа к смоле на доске.
14. Расходка с последующей чеканкой рисунка.
15. Вырубка рисунка по контуру.
16. Отсмолка и отжиг листа.
17. Опиловка контура с художественной доработкой рисунка.

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|---|----------------------|-----------------|
| 17-0101-005-1 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 12 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-2 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 18,2 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-3 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 27,9 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-4 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 34,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-5 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 10,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-6 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 15,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-7 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 23,5 |

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|------------------|---|----------------------|-----------------|
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-8 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 28,6 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-9 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 15 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-10 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 22,7 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-11 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 34,9 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-12 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 42,6 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-13 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 12,6 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-14 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 19,1 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-15 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 20,3 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,02 |

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-16 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 35,8 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-17 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 17,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-18 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 25,9 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-19 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 39,8 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-20 | Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 48,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-21 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 14,4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-22 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 21,7 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-23 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 33,4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-24 | Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 41,9 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-25 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 14,4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-26 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 21,9 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-27 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 33,7 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-28 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 41 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-29 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 12,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-30 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 18,4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-31 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 28,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-32 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 34,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 17-0101-005-33 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 18,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-34 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 27,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-35 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 42,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-36 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 51,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-37 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 15,2 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-38 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 23 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-39 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 35,4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-40 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 43,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-41 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 20,6 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой прочеканенной поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-42 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 31,2 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-43 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 48 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-44 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 58,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-45 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 17,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-46 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 26,2 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-47 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 40,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 17-0101-005-48 | Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 49,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,02 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |

Таблица 17-0101-006. Выколотка по листу с последующей чеканкой

- Состав работ:**
1. Знакомство с чертежом (1-60).
 2. Подготовка шаблона для раскюра (1-60).
 3. Разбивка раскюра и непосредственный раскюр листа (1-60).
 4. Отжиг листа паяльной лампой (1-60).
 5. Осадка листа на форму (модель) и предварительная обжимка молотом через резину (1-60).
 6. Отжиг паяльной лампой (1-60).
 7. Обжим общий деревянными чеканами для выявления общей формы (1-60).
 8. Отжиг паяльной лампой после общего расхода (1-60).
 9. Расходка после отжига для выявления деталей рисунка с детальной проработкой рисунка металлическими чеканками с последующей доработкой (1-60).
 10. Вырубка по контуру (1-60).
 11. Опиловка по контуру с рихтованием (1-60).
 12. Отжиг для выгиба (1-60).
 13. Крацовка ручной щеткой (1-60).
 14. Выборочная доводка чеканками (1-60).
 15. Выгиб по шаблону (1-60).
 16. Окончательная художественная доводка рисунка (1-60).
 17. Механическая крацовка бронзовой отливки (61-64).
 18. Опиловка напильником, обрубка наплыдов литника сечкой (61-64).
 19. Обработка поверхности надфилем (61-64).
 20. Предварительная расходка для обобщения контура рисунка (61-64).
 21. Окончательная расходка для выявления рельефа (61-64).
 22. Лощение поверхности рисунка лощадником (61-64).

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|---|----------------------|-----------------|
| 17-0101-006-1 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4,00 | чел.-ч | 1,31 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-2 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 1,96 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-3 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 3,12 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|--|----------------------|-----------------|
| 17-0101-006-4 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,8 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-5 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности скulptурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,61 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-6 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,14 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-7 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 1,73 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-8 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 2,64 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-9 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,19 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-10 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,69 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-11 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,64 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-12 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,54 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-13 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,94 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|------------------|--|----------------------|-----------------|
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-14 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 4,76 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-15 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 7,02 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-16 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4,00 | чел.-ч | 1,43 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-17 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 2,16 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-18 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,31 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-19 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,99 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-20 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,87 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-21 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,95 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-22 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,93 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмяннистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-23 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,49 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмяннистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-24 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,42 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмяннистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-25 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности скulptурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 8,75 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмяннистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-26 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,64 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмяннистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 17-0101-006-27 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,46 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-28 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,76 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-29 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,54 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-30 | Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 6,69 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-31 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,57 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-32 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5,00 | чел.-ч | 2,37 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-33 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 3,76 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-34 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 4,58 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-35 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6,00 | чел.-ч | 6,73 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-36 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4,00 | чел.-ч | 1,39 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|------------------|---|----------------------|-----------------|
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-37 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,08 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-38 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,18 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-39 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,84 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-40 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,64 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-41 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,96 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-42 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 3,05 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-43 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,73 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-44 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,71 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-45 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 8,42 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-46 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,72 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-47 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,59 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-48 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,97 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-49 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,79 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 17-0101-006-50 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм², категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 7,04 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-51 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 2,34 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-52 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 3,52 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-53 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,39 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-54 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм², категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 6,52 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-55 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности скulptурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 10,5 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-56 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,97 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-57 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,96 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-58 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,52 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м3 | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-59 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,47 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|------------------|---|----------------------|-----------------|
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-60 | Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 8,04 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,7 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-61 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности I | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,73 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,07 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-62 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности II | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,62 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,07 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-63 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности III | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,15 |
| <i>Машины</i> | | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| <i>Материалы</i> | | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суровая арт. 6804 | дм ² | 0,07 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |
| 17-0101-006-64 | Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности IV | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,97 |
| | <i>Машины</i> | | |
| 150401 | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,1 |
| 101-0113 | Бязь суковая арт. 6804 | дм ² | 0,07 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м ³ | 0,01 |
| 101-1602 | Ацетилен газообразный технический | м ³ | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-6865 | Кислота соляная особо чистая | кг | 0,01 |
| 101-9166 | Смола | кг | 0,1 |
| 117-0091 | Спирт нашатырный | кг | 0,003 |
| 506-1361 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 | кг | 0,004 |

Таблица 17-0101-007. Чеканка по давленке

- Состав работ:
1. Ознакомление с моделью (1-4).
 2. Изготовление трафарета (1-4).
 3. Перенос рисунка на бумагу (1-4).
 4. Вырезка сквозного контура на папье-маше (1-4).
 5. Варка смолы с последующей засмолкой (5-100).
 6. Перенос рисунка по трафарету на деталь (5-100).
 7. Прорисовка рисунка чертилкой и расходником (5-100).
 8. Отсмолка с последующим обжигом паяльной лампой (5-100).
 9. Лощение чеканами (углубление рисунка) (5-100).
 10. Правка поверхности с внутренней стороны (5-100).
 11. Разогрев смолы с последующей засмолкой (5-100).
 12. Доработка рисунка чеканом (5-100).
 13. Вырубка по контуру (5-100).
 14. Отсмолка (5-100).
 15. Опиловка контура (5-100).

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|---|----------------------|-----------------|
| 17-0101-007-1 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности I | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,67 |
| 17-0101-007-2 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности II | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 1,02 |
| 17-0101-007-3 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности III | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,57 |
| 17-0101-007-4 | Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности IV | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,9 |
| 17-0101-007-5 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,46 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-6 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,21 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-7 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-8 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,15 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-9 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,22 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-10 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 1,85 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-11 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,86 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-12 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,49 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-13 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 1,82 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-14 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,76 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-15 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 4,25 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-16 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 5,18 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-17 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 1,53 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-18 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,32 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-19 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,56 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-20 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 4,36 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-21 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,08 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-22 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,14 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 17-0101-007-23 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,84 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-24 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,9 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-25 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,74 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-26 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,64 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-27 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,06 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-28 | Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,96 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-29 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,76 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-30 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,66 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-31 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,09 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-32 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,99 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-33 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,47 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-34 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,23 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-35 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 3,44 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-36 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм | дм ² р.п. | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,2 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-37 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 2,2 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-38 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 3,32 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-39 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,12 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-40 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 6,24 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-41 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,85 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-42 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,79 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-43 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,3 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-44 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,25 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-45 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 2,51 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-46 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 3,78 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-47 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,83 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-48 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 7,11 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-49 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 2,1 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-50 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,19 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-51 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 4,91 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-52 | Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 5,98 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-53 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 1,75 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-54 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,65 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-55 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 4,09 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-56 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 4,99 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-57 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 1,24 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-58 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,23 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-59 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,44 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-60 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 4,2 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-61 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,19 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-62 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,32 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 17-0101-007-63 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 5,12 |
| 17-0101-007-64 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 6,25 |
| 17-0101-007-65 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 1,85 |
| 17-0101-007-66 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 2,79 |
| 17-0101-007-67 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 4,3 |
| 17-0101-007-68 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 5,25 |
| 17-0101-007-69 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 2,5 |
| 17-0101-007-70 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 3,78 |
| 17-0101-007-71 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 5,82 |
| 17-0101-007-72 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 7,12 |
| 17-0101-007-73 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 2,1 |
| 17-0101-007-74 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 3,19 |
| 17-0101-007-75 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> 506-9005 Медь листовая | чел.-ч | 4,91 |
| 17-0101-007-76 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм ² р.п. | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|---|----------------------|-----------------|
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,98 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-77 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 2,11 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-78 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 3,2 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-79 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,93 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-80 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 6,02 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-81 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 1,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-82 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 2,7 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-83 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 4,15 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-84 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 5,06 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-85 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 2,64 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-86 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-87 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 6,16 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-88 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 7,52 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-89 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 2,22 |
| | <i>Материалы</i> | | |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|-----------------|---|-------------------|-----------------|
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-90 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,37 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-91 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 5,18 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-92 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 6,33 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-93 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,01 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-94 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 4,55 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-95 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 7,02 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-96 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 8,58 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-97 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 2,53 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-98 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 3,84 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-99 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 5,91 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |
| 17-0101-007-100 | Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм ² , категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 <i>Материалы</i> | чел.-ч | 7,21 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | П |

Таблица 17-0101-008. Выколотка по листу и давленке

Состав работ:

1. Разметка детали для рисунка.
2. Отжиг листа паяльной лампой.
3. Закрепление листа на матрицу с последующей проработкой контура резиновым молотком и деревянными чеканками.
4. Отжиг листа паяльной лампой.
5. Проработка рисунка деревянными чеканами.
6. Отжиг листа паяльной лампой.
7. Закрепление листа на матрицу с последующей ее проработкой металлическими чеканами.
8. Обрубка, опиловка с последующей правкой листа на плате.
9. Пайка трещин.
10. Подгонка концов выколоткой детали к месту соединения с одновременным соединением.

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|-------------------|-----------------|
| 17-0101-008-1 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,33 |
| 17-0101-008-2 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,51 |
| 17-0101-008-3 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,62 |
| 17-0101-008-4 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,92 |
| 17-0101-008-5 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,4 |
| 17-0101-008-6 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,61 |
| 17-0101-008-7 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,74 |
| 17-0101-008-8 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,11 |
| 17-0101-008-9 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,42 |
| 17-0101-008-10 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,63 |
| 17-0101-008-11 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,96 |
| 17-0101-008-12 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,16 |
| 17-0101-008-13 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,51 |
| 17-0101-008-14 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,75 |
| 17-0101-008-15 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,14 |
| 17-0101-008-16 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,39 |
| 17-0101-008-17 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,47 |
| 17-0101-008-18 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,72 |
| 17-0101-008-19 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,09 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|-------------------|-----------------|
| 17-0101-008-20 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,32 |
| 17-0101-008-21 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 4.00 | чел.-ч | 0,57 |
| 17-0101-008-22 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 5.00 | чел.-ч | 0,86 |
| 17-0101-008-23 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,31 |
| 17-0101-008-24 | Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала более 1,5 мм | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 1,58 |

Таблица 17-0101-009. Давильные работы

Состав работ:

1. Разметка и укрепление планшайбы, точка и правка резцов, изготовление шаблона (1-6).
2. Точка оправки на станке с периодическими замерами и примерки шаблона, ошкуривание оправки выточенной (1-6).
3. Разметка и вырезка заготовок (7-15).
4. Закрепление и центровка заготовки, затяжка давильником, обжиг, подрезка краев детали, нанесение рисунка, проточка обработки шкуркой (7-15).

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|---------------|---|-------------------|-----------------|
| 17-0101-009-1 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности I | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,36 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,005 |
| 102-0081 | Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта | м3 | 0,003 |
| 17-0101-009-2 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности II | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,005 |
| 102-0081 | Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта | м3 | 0,003 |
| 17-0101-009-3 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева, категория сложности III | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,64 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,005 |
| 102-0081 | Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта | м3 | 0,003 |
| 17-0101-009-4 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности I | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,51 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,005 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | П |
| 17-0101-009-5 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности II | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,67 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,005 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | П |
| 17-0101-009-6 | Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности III | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,86 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,005 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | П |
| 17-0101-009-7 | Производство давильных работ, медь, категория сложности I | дм2 р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,18 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м2 | 0,005 |

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

| Код затрат | Наименование элементов затрат | Единица измерения | Показатели норм |
|----------------|--|----------------------|-----------------|
| 506-9005 | Медь листовая | кг | 0,112 |
| 17-0101-009-8 | Производство давильных работ, медь, категория сложности II | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,25 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | 0,112 |
| 17-0101-009-9 | Производство давильных работ, медь, категория сложности III | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,33 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 506-9005 | Медь листовая | кг | 0,112 |
| 17-0101-009-10 | Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности I | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,22 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 101-9400 | Прокат цинковый | кг | 0,088 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | 0,106 |
| 17-0101-009-11 | Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности II | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,31 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 101-9400 | Прокат цинковый | кг | 0,088 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | 0,106 |
| 17-0101-009-12 | Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности III | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,4 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 101-9400 | Прокат цинковый | кг | 0,088 |
| 506-1411 | Латунь листовая | кг | 0,106 |
| 17-0101-009-13 | Производство давильных работ, сталь, категория сложности I | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,17 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | 0,098 |
| 17-0101-009-14 | Производство давильных работ, сталь, категория сложности II | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,39 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | 0,098 |
| 17-0101-009-15 | Производство давильных работ, сталь, категория сложности III | дм ² р.п. | |
| 1 | разряд 6.00 | чел.-ч | 0,5 |
| | <i>Материалы</i> | | |
| 101-0070 | Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 | кг | 0,01 |
| 101-0623 | Мыло твердое хозяйственное 72% | кг | 0,005 |
| 101-5851 | Шкурка шлифовальная на бумажной основе | м ² | 0,005 |
| 101-9350 | Сталь листовая | кг | 0,098 |